

APS

Sala de máquinas compacta para bombeo de amoníaco

Diseñado para satisfacer las necesidades de los procesos industriales en los que es necesario bombear amoníaco a baja temperatura, con frecuencia en túneles de congelación. El objetivo de este equipo es reducir el tiempo de instalación y aumentar la fiabilidad, la garantía y la eficiencia de dicho proceso gracias a la integración de todos los elementos en nuestra fábrica.

Las salas de máquinas compactas para bombeo de amoníaco (APS) están diseñadas para optimizar el espacio y reducir la carga de amoníaco, lo que las convierte en la mejor solución cuando el espacio es limitado y existen restricciones en cuanto a la carga de refrigerante utilizada.

Las APS están diseñadas con 1 o 2 compresores con variadores de velocidad (VSD) para ofrecer una solución eficiente y preparada para hacer frente a necesidades variables y diferentes requisitos operativos. El diseño ha sido contrastado con la larga experiencia del equipo de Kuari, que junto con la integración de elementos eficientes y robustos hacen que este equipo tenga una larga vida útil con bajos costes de mantenimiento.

La condensación del amoníaco puede realizarse utilizando un condensador remoto (de aire, evaporativo, adiabático) o integrando un intercambiador en el propio equipo para condensar el amoníaco con agua.

MODELO	CAPACIDAD FRIGORÍFICA (KW)	POTENCIA EN EL EJE (KW)	EER (APS)	Nº COMP.	MAYEKAWA MYCOM
APS/-30 2MYI 210	208.4	104.2	2,00	2	i125L-H
APS/-30 2MYI 310	306	151.2	2,02	2	i160S-H
APS/-30 2MYI 310	381.2	182.2	2,09	2	i160M-H
APS/-30 2MYI 450	456.4	216.4	2,11	2	i160L-H

Condiciones estándar: Amoníaco en condiciones -30C/+35C con economizador y compresores a 3550rpm

MODELO	CAPACIDAD FRIGORÍFICA (KW)	POTENCIA EN EL EJE (KW)	EER (APS)	Nº COMP.	MAYEKAWA MYCOM
APS/-40 2MYI 120	123.8	92.8	1,34	2	i125L-H
APS/-40 2MYI 180	183.2	134.6	1,36	2	i160S-H
APS/-40 2MYI 230	228.2	162	1,41	2	i160M-H
APS/-40 2MYI 270	273.4	192.4	1,42	2	i160L-H

Condiciones estándar: Amoníaco en condiciones -40C/+35C con economizador y compresores a 3550rpm

APS

Sala de máquinas compacta para bombeo de amoniaco

Bombas de amoniaco

Integramos en el skid 2 o 3 bombas de refrigerante, una de ellas en stand-by, para suministrar el caudal de refrigerante requerido (túneles de congelación, cámaras frigoríficas, etc.).

Economizador

Integramos un economizador en el circuito de refrigeración para aumentar la eficiencia de la instalación (mayor COP) y la fiabilidad de los compresores. La inyección intermedia a través del economizador reduce las temperaturas de descarga de los compresores, reduciendo el estrés térmico de distintos componentes (válvulas del compresor, aceite, etc.).

Aislamiento térmico

En nuestra fábrica, integramos el aislamiento térmico en los circuitos de baja presión (LP) y media presión (MP) de un sistema de refrigeración, lo cual es crucial para el rendimiento, la eficiencia energética y la seguridad.

Sistema de control integrado

Panel de control y fuerza que cuenta con un PLC Siemens ET200SP con comunicación PROFINET, pantalla de 10 pulgadas y variadores para el control del compresor. Acceso remoto disponible.

Instalación en exteriores

Ofrecemos la posibilidad de diseñar y fabricar el equipo con un carrozado para su implantación al aire libre, protegiendo todos los elementos contra las inclemencias del tiempo.



Recuperación de calor

Ofrecemos la opción de integrar un intercambiador de calor adicional para mejorar la eficiencia del sistema mediante la recuperación del calor que se genera en la descarga de aceite o la de amoniaco.

Flexibilidad

Nuestro equipo técnico, con más de 20 años de experiencia en el diseño y la fabricación de equipos técnicamente complejos, permite adaptar nuestras soluciones a las necesidades específicas de distintos proyectos y ofrecer así la mejor solución en cada caso. Póngase en contacto con nuestra oficina técnica para solicitar un presupuesto para un salas de máquinas compactas para bombeo de amoniaco (APS) acorde con las necesidades de su proyecto.