

KUARI

ENGINEERING
QUALITY

NH₃ CHILLERS

RFU/-8 & RFU/+7
BITZER (2BI & 3BI)
MYCOM (2MY & 3MY)

Designed to meet the needs of industrial processes. Our objective is to add technological value to your refrigeration projects in order to facilitate the installation and increase the reliability, guarantee and efficiency of the process.

The RFU ammonia-based chillers are designed with a compact format to optimise the space and reduce the ammonia charge, making them the best solution where space is limited, and where there are restrictions on the refrigerant charge used. RFU chillers are designed with 2 or 3 compressors and drivers with VSD to offer the most cost-effective solution in the market to deal with changing circumstances and different operating requirements. The experienced design and the integration of efficient and robust elements make these chillers to have a long working life with low operating costs.

Ammonia condensation can be done by using a remote condenser (air, evaporative, adiabatic) or by integrating an exchanger in the chiller itself to condense ammonia with water.

Diseñados para satisfacer las necesidades de procesos industriales. Nuestro objetivo es aportar valor tecnológico a sus proyectos de refrigeración para facilitar la instalación y aumentar la fiabilidad, garantía y eficiencia del proceso.

Las enfriadoras de amoníaco RFU están diseñadas con un formato compacto para optimizar el espacio y reducir la carga de amoníaco, haciendo que sean la mejor solución cuando el espacio es limitado y donde existan restricciones en la carga de refrigerante utilizada. Nuestros chillers están diseñados con 2 ó 3 compresores con motores accionados por variadores para ofrecer la solución más rentable del mercado a la hora de operar la máquina bajo circunstancias climatológicas cambiantes y diferentes regímenes de trabajo. Su contrastado diseño junto con la selección e integración de componentes eficientes y robustos permiten que nuestra gama de enfriadoras ofrezca una larga vida útil con bajos costos de mantenimiento.

La condensación del amoníaco se puede realizar mediante el uso de un condensador remoto (aire, evaporativo, adiabático) o integrando en el propio chiller un intercambiador para condensar el amoníaco con agua.



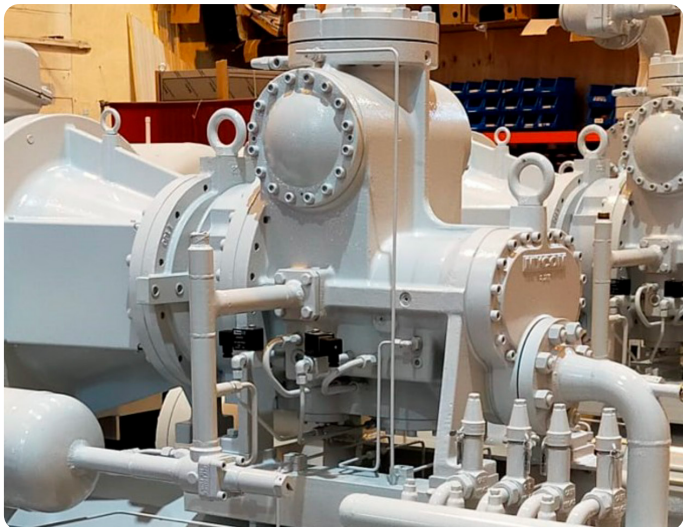
MODEL	COOLING CAPACITY (KW)	SHAFT POWER (KW)	EER. (CHILLER)	COMP.Q.	Bitzer
RFU/-8 2BI 380	378	128	2,95	2	OSKA7472-K
RFU/-8 2BI 620	616	202	3,04	2	OSNA8571-K
RFU/-8 2BI 800	800	242	3,30	2	OSNA8591-K
RFU/-8 2BI 1020	1024	318	3,21	2	OSKA9573-K
RFU/-8 3BI 1200	1200	363	3,30	3	OSNA8591-K
RFU/-8 2BI 1550	1550	454	3,41	2	OSNA95103-K
RFU/-8 3BI 1830	1833	537	3,41	3	OSNA9583-K
RFU/-8 3BI 2330	2325	681	3,41	3	OSNA95103-K

Standard Conditions: Glycol -4°C/-8°C , condensing at 40°C and compressors at 3500rpm
Condiciones estándar: glicol entrando a -4°C y saliendo a -8°C , con-densando a 40°C y compresores a 3500rpm

MODEL	COOLING CAPACITY (KW)	SHAFT POWER (KW)	EER. (CHILLER)	COMP.Q.	Bitzer
RFU/+7 2BI 660	656	141	4,65	2	OSKA7472-K
RFU/+7 2BI 920	922	196	4,70	2	OSKA8561-K
RFU/+7 2BI 1280	1278	256	5,18	2	OSKA8581-K
RFU/+7 2BI 1440	1436	279	5,15	2	OSKA8591-K
RFU/+7 2BI 1860	1858	342	5,42	2	OSKA8593-K
RFU/+7 2BI 2160	2156	389	5,54	2	OSKA9593-K

Standard Conditions: water +12°C/+7°C , condensing at 40°C and compressors at 3500rpm
Condiciones estándar: agua entrando a +12°C y saliendo a +7°C , condensando a 40°C y compresores a 3500rpm

* ALL INFORMATION IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE / SUJETO A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.



MODEL	COOLING CAPACITY (KW)	SHAFT POWER (KW)	EER. (CHILLER)	COMP.Q.	MAYEKAWA MYCOM
RFU/-8 2MYI 420	418	132	3,16	2	i125L-M
RFU/-8 2MYI 610	608	191	3,18	2	i160S-M
RFU/-8 2MYI 760	760	230	3,30	2	i160M-M
RFU/-8 2MYI 910	911	273	3,34	2	i160L-M
RFU/-8 3MYI 1140	1140	345	3,30	3	i160M-M
RFU/-8 3MYI 1370	1370	410	3,34	3	i160L-M

Standard Conditions: Glycol -4°C/-8°C , condensing at 40°C and compressors at 3550rpm
Condiciones estándar: glicol entrando a -4°C y saliendo a -8°C , con-densando a 40°C y compresores a 3500rpm

MODEL	COOLING CAPACITY (KW)	SHAFT POWER (KW)	EER. (CHILLER)	COMP.Q.	MAYEKAWA MYCOM
RFU/+7 2MYI 510	510	101	5,04	2	i125S-L
RFU/+7 2MYI 760	758	147	5,16	2	i125L-L
RFU/+7 2MYI 1100	1102	212	5,19	2	i160S-L
RFU/+7 2MYI 1380	1376	255	5,39	2	i160M-L
RFU/+7 2MYI 1650	1650	303	5,44	2	i160L-L
RFU/+7 3MYI 2070	2065	383	5,39	3	i160L-L

Conditions: water +12°C/+7°C , condensing at 40°C and compressors at 3550rpm
Condiciones estándar: agua entrando a +12°C y saliendo a +7°C , condensan-do a 40°C y compresores a 3500rpm

INTEGRAL CONTROL SYSTEM (1)

Integral control system with a Siemens S7-1200 PLC with PROFINET communication, Schneider Electric 10" screen and inverters for com-pressor control. Remote access available.

CUADRO DE CONTROL

Cuadro de control y fuerza que integra un PLC Siemens S7 Serie 1200 con protocolo de comunicación PROFINET, pantalla Schneider Electric de 10" y los variadores para el control de los compresores. Acceso remoto disponible.

OUTDOOR INSTALLATION (2)

We offer the possibility of designing and manufacturing the equip-ment with an external housing, protecting all the elements against the weather.

INSTALACIÓN EXTERIOR

Ofrecemos la posibilidad de diseñar y fabricar el equipo con una envolvente externa con el fin de instalarlo en exteriores, protegiendo todos los elementos contra las inclemencias del tiempo.

PUMPING SKIDS (3)

Possibility of integrating pumping groups for the transmission of cold liquid from the evaporator or hot liquid from the heat recovery PHE (option).

GRUPOS DE BOMBEO

Posibilidad de integrar grupos de bombeo para la transmisión del líquido frío del evaporador o el caliente del recuperador de calor (opción).

FLEXIBILITY

Our technical team with more than 20 years of experience in the design and manufacture of technically complex equipment, offers the flexibility to adapt our solutions to the specific needs of the project to offer the best solution. Get in touch with our technical office to re-request a quote for a chiller according to your specific needs.

FLEXIBILIDAD

Nuestro equipo técnico con más de 20 años de experiencia en el diseño y fabricación de equipos técnicamente complejos, ofrece la flexibilidad de adaptar nuestras soluciones a las necesidades específicas del proyecto para ofrecer la mejor solución. Póngase en contacto con nuestra oficina técnica para solicitar el presupuesto de una enfriadora según sus necesidades específicas.



Advantages

- Natural refrigerant: ammonia (NH₃) based proof solution which is exempt from future F-gas regulations.
- Plug and Play solution to reduce installation costs: using our chiller you will reduce the ammonia field piping in your installation.
- Low refrigerant charge: compact format to optimise the space and reduce the ammonia charge.
- Mechanical Expansion Valve to avoid electronic failures.
- Heat Recovery (Desuperheater): we can include an additional heat exchanger in the hot gas circuit to reach a highest energetic.
- Fully welded steel piping to ensure a long working life without leaks with an outstanding reliability.

Ventajas

- Refrigerante natural: solución basada en amoníaco (NH₃), exenta de futuras regulaciones de gases fluorados.
- Solución Plug and Play para reducir los costes de instalación: con nuestras enfriadoras eliminará la necesidad de instalar tuberías de amoníaco en su sala de máquinas.
- Baja carga de refrigerante: formato compacto para optimizar el espacio y reducir la carga de amoníaco.
- Válvula de expansión mecánica para evitar fallos electrónicos.
- Recuperación de calor (Total o Desuperheater): posibilidad de incluir un intercambiador de calor adicional en el circuito de gas caliente para lograr una mayor optimización energética.
- Tuberías de acero completamente soldadas para garantizar una larga vida útil sin fugas con una fiabilidad excepcional.

KUARI

ENGINEERING QUALITY

KUARI ENGINEERING QUALITY S.L.
KUARI.COM

Pol Sansinenea A.1.2.5
20.749 Zestoa-Arroa, Gipuzkoa
+34 943 897 295