

KUARI

ENGINEERING
QUALITY

A2L CHILLERS

RFU A2L CHILLERS
A2L PLUG'N'PLAY
SOLUTIONS

Technical solutions to increase the value of the installation

DESIGNED TO MEET THE NEEDS OF INDUSTRIAL PROCESSES. OUR OBJECTIVE IS TO ADD TECHNOLOGICAL VALUE TO YOUR REFRIGERATION PROJECTS IN ORDER TO FACILITATE THE INSTALLATION AND INCREASE THE RELIABILITY, GUARANTEE.

A2L refrigerants, being non-toxic and slightly flammable, are frequently used to further reduce the global warming potential (GWP) with respect to other Freon gases to achieve more environmentally friendly installations. For installers looking for a cost-effective option that maintains a conventional system design, our A2L based chillers are an excellent option. The experienced design and the integration of efficient and robust elements make these chillers to have a long working life with low operating costs.

The condensers are integrated in the chiller. If the condensation is made by means of water, we can propose multitubular or plate heat exchangers. When air cooled condensation is required, the condensation batteries and the fans are integrated in the roof of the external housing, ready for an outdoor installation. We are frequently asked to integrate total heat recovery in the air cooled chillers. We install a PHE in the discharge of every circuit for that purpose.

Solutions de valeur ajoutée

CONÇU POUR RÉPONDRE AUX BESOINS DES PROCESSUS INDUSTRIELS. NOTRE OBJECTIF EST D'AJOUTER UNE VALEUR TECHNOLOGIQUE À VOS PROJETS DE RÉFRIGÉRATION POUR FACILITER L'INSTALLATION ET AUGMENTER LA FIABILITÉ, LA GARANTIE ET L'EFFICACITÉ DU PROCESSUS.

Les réfrigérants A2L, non toxiques et légèrement inflammables, sont fréquemment utilisés pour réduire davantage le potentiel de réchauffement climatique (GWP) par rapport aux autres gaz fréon afin de réaliser des installations plus respectueuses de l'environnement. Pour les installateurs qui recherchent une option rentable tout en conservant une conception de système conventionnelle, nos refroidisseurs constituent une excellente option. La conception expérimentée et l'intégration d'éléments efficaces et robustes confèrent à ces refroidisseurs une longue durée de vie avec de faibles coûts d'exploitation.

Les condenseurs sont intégrés dans le refroidisseur. Si la condensation est réalisée par eau, nous vous proposons des échangeurs de chaleur multitubulaires ou à plaques. Lorsqu'une condensation refroidie par air est nécessaire, les batteries de condensation et les ventilateurs sont intégrés dans le toit du boîtier externe, prêts pour une installation à l'extérieur. On nous demande fréquemment d'intégrer la récupération totale de chaleur dans les refroidisseurs à air. Nous installons un PHE à la décharge de chaque circuit à cet effet.



MODEL MODÈLE	COOLING CAPACITY (KW)	SHAFT POWER (KW)	EER. (CHILLER)	COMP.Q.	<i>Bitzer</i>
RFU/+7 A2L 2BISHRC 90	91	25.48	3.57	2	6HE-28Y-40P
RFU/+7 A2L 2BISHRC 130	125.8	36.24	3.47	2	6FE-44Y-40P
RFU/+7 A2L 3BISHRC 190	188.7	66	3.47	3	6FE-44Y-40P
RFU/+7 A2L 2BICSH 440 60HZ	438	115	3.80	2	CSH8573-110Y-40P
RFU/+7 A2L 3BICSH 830 60HZ	828	221.1	3.74	3	CSH8593-140Y-40P

MODEL MODÈLE	COOLING CAPACITY (KW)	SHAFT POWER (KW)	EER. (CHILLER)	COMP.Q.	SRMTEG
RFU/+7 A2L 2STRP1 100	102	32.6	3.13	2	RP1-H640-F
RFU/+7 A2L 2STRP1 180	176.6	56.8	3.11	2	RP1-H870-F
RFU/+7 A2L 2STRS3 460 60HZ	464.2	153.2	3.03	2	RS3-H160
RFU/+7 A2L 2STRS3 650 60HZ	645.4	212.8	3.03	2	RS3-H220
RFU/+7 A2L 3STRS3 880 60HZ	878.1	289.5	3.03	3	RS3-H200

Standard Conditions: water +12°C/+7°C , condensing R1234ZE at 45°C
 Conditions standard : eau +12°C/+7°C , R1234ZE condensé à 45°C

* ALL INFORMATION IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE /
 TOUTES LES INFORMATIONS SONT SUJETTES À CHANGEMENTS SANS PRÉAVIS

MODEL MODÈLE	COOLING CAPACITY (KW)	SHAFT POWER (KW)	EER. (CHILLER)	COMP.Q.	<i>Bitzer</i>
RFU/-8 A2L 2BISHRC 50	53.4	22.7	2.35	2	6GE-34Y-40P
RFU/-8 A2L 3BISHRC 100	96.9	28.14	2.30	3	6FE-44Y-40P
RFU/-8 A2L 2BICSH 200 60HZ	200	96.2	2.08	2	CSH8563-90Y-40D
RFU/-8 A2L 2BICSH 400 60HZ	400	182.4	2.20	2	CSH9573-180Y-40D
RFU/-8 A2L 3BICSH 600 60HZ	600	273.6	2.20	3	CSH9573-180Y-40D
RFU/-8 A2L 3BICSH 800 60HZ	801	357.6	2.24	3	CSH9593-240Y-40D

MODEL MODÈLE	COOLING CAPACITY (KW)	SHAFT POWER (KW)	EER. (CHILLER)	COMP.Q.	SRMTEG
RFU/-8 A2L 2STRP1 50	49.2	24.8	1.98	2	RP1-H640-F
RFU/-8 A2L 3STRP1 130	127.8	67.2	1.90	3	RP1-H870-F
RFU/-8 A2L 2STRS3 250	245	122	2.01	2	RS3-H140
RFU/-8 A2L 2STRS3 420 60HZ	423.2	208.6	2.03	2	RS3-H240
RFU/-8 A2L 3STRS3 630 60HZ	634.8	312.9	2.03	3	RS3-H240
RFU/-8 A2L 3STRS3 880 60HZ	877.8	434.4	2.02	3	RS3-H300

Standard Conditions: Glycol -4°C/-8°C , condensing R1234ZE at 45°C
 Conditions standard : eau glycolée -4°C/-8°C , R1234ZE condensé à 45°C

* ALL INFORMATION IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE /
 TOUTES LES INFORMATIONS SONT SUJETTES À CHANGEMENTS SANS PRÉAVIS

Pumping skids

Possibility of integrating pumping groups for the transmission of cold liquid from the evaporator or hot liquid from the heat recovery PHE (option).

Flexibility

Our technical team with more than 20 years of experience in the design and manufacture of technically complex equipment, offers the flexibility to adapt our solutions to the specific needs of the project to offer the best solution. Get in touch with our technical office to request a quote for a chiller according to your specific needs.

Skids de pompes

Possibilité d'intégrer des pompes pour la transmission du liquide froid de l'évaporateur ou du liquide chaud du récupérateur de chaleur (option).

Flexibilité

Notre équipe technique avec plus de 20 ans d'expérience dans la conception et la fabrication d'équipements techniquement complexes, offre la flexibilité d'adapter nos solutions aux besoins spécifiques du projet pour offrir la meilleure solution. Contactez notre bureau technique pour demander un devis pour un refroidisseur selon vos besoins spécifiques.

Advantages

- 2L refrigerant: designed to reduce the environmental impact. R1234ZE is a HFO with zero ODP and a GWP below 1, making this refrigerant a balanced choice for customers and the environment.
- Plug and Play solution to reduce installation costs: using our chiller you will reduce the refrigerant field piping in your installation.
- Low refrigerant charge: compact format to optimise the space and reduce the refrigerant charge.
- Easy maintenance with limited risks.
- Electronic fans with automatic speed regulation.

Avantages

- Réfrigérant A2L : conçu pour réduire l'impact environnemental. Le R1234ZE est un HFO avec un ODP nul et un GWP inférieur à 1, ce qui fait de ce réfrigérant un choix équilibré pour les clients et l'environnement.
- Solution Plug and Play pour réduire les coûts d'installation : en utilisant notre refroidisseur, vous réduirez la tuyauterie avec du réfrigérant dans votre installation.
- Faible charge de réfrigérant : format compact pour optimiser l'espace et réduire la charge de réfrigérant.
- Entretien facile avec des risques limités.
- Ventilateurs électroniques avec régulation automatique de la vitesse.



KUARI ENGINEERING QUALITY S.L.
Pol Sansinenea A.1.2.5
20.749 Zestoa-Arroa
Gipuzkoa